

Especificación

EN ISO 18274	AWS A5.14	Material -No
S Ni 6020 (NiCr20Mn3Nb)	ER NiCr-3	2.4806

Características y Campo de aplicación

UTP A068HH para unión de materiales idénticos o similares base níquel con alta resistencia al calor, austeníticos resistentes al calor, austeníticos resistentes al calor y para unir. materiales austeníticos ferríticos resistentes al calor Tales como: 2.4816 NiCr15Fe UNS N06600: 2.4817 LC-NiCr15Fe UNS N10665: 1.4876 X10 NiCrAlTi 32 20 UNS N08800: 1.6907 X3 CrNiN 18 10. También se usa para uniones con alto contenido C 25/35 Cr Ni acero fundido 1.4859 o 1.4876 para instalaciones petroquímica con temperatura de servicio de hasta 900°C. El depósito es resistente a grietas en caliente y no tiende a fisurarse.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
<0.02	< 0.2	3.0	20.0	Resto	2.7	0.8

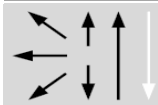
Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tensión MPa	Resistencia a la cedencia MPa	Alargamiento (l=4d) %	Tenacidad Charpy (Joules)	
			J (RT)	(-196°C)
> 640	> 380	> 35	160	80

Instrucciones para soldar

Limpie el área a soldar perfectamente, y mantenga la entrada de calor lo más bajo posible y una temperatura de interpasos no mayor de 150°C. Gas 100% Ar

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN) (= -)

Aprobaciones

TÜV (No. 00883), KTA, ABS, GL, DNV

Disponibilidad

Diámetro x longitud (mm)

1.6 X 1000	2.0 x 1000	2.4 x 1000	3.2 x 1000
------------	------------	------------	------------

Caja de 20 kg, con 4 tubos de 5 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.